

媒体文章

2018年03月20日

圣培露选择西得乐技术提高生产绩效、卫生性和产能



西得乐为 Sanpellegrino 在意大利 Ruspino 工厂提供了两套 Matrix™ Combi，帮助客户提高了其市场知名的含气天然矿泉水的产量。西得乐 Matrix 是迄今在生产效率、灵活性、成本节省和可持续性方面最强大的解决方案。

旗下高档“利基”产品远销全球众多国家/地区

过去几年里，全球对高档健康饮品的需求日益增长，这很大程度上带动了全球瓶装水市场的蓬勃发展。预计 2016 到 2024 年，该市场 CAGR（复合年增长率）达到 6.6%，截至 2024 年终，总市场规模将从 1700 亿美元左右增加到 3070 多亿美元。瓶装水涉及无气泡水、风味水、碳酸水和功能水等众多类别，其中瓶装无气泡水市场占有率遥遥领先，而且在可预计的时间里，仍会保持这种态势。目前，瓶装碳酸水的市场占有率居于次席，预计未来也会呈现出快速增长。¹

随着全球对气泡水和高档产品的需求不断增长，圣培露的 Ruspino 工厂需要提高自身的生产能力。圣培露矿泉水是雀巢水业的旗下品牌，被誉为“最佳含气泡天然矿泉水”，颇受全球各地名厨和就餐者的青睐，在世界各地，无论在高雅餐厅还是家庭中，都可在餐桌上看到它的身影。圣培露矿泉水源自意大利阿尔卑斯山脚下圣佩莱格里诺泰尔梅（San Pellegrino Terme）地区布雷姆巴纳峡谷（Val Brembana）的天然矿泉。该矿泉估计在地下已流淌了 30 多年，在与地下岩石的接触中不断矿化，这使得圣培露矿泉水天然富含盐分以及人体必须的钙镁等元素。矿泉水喝起来略带苦涩，这也成就它在全球独一无二的驰名口感。

¹ Transparency Market Research

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

与雀巢水业长久成功的合作关系

西得乐与雀巢水业有着 50 多年的合作历史，双方密切的合作关系，为饮料行业发展作出了很多重大而有意义的贡献。圣培露工厂总监 Salvatore Sbriglione 表示：“我们希望在 Ruspino 工厂现有各规格瓶装产品基础上，进一步提高生产速度。专门用于生产 750、1000 和 1250 毫升规格产品的生产线，预计生产速度要提高到 36000 瓶/小时；用于生产 0.5 升规格产品的生产线，预计生产速度要提高到 54000 瓶/小时。之所以与西得乐签署合同，升级我们现有 PET 生产线，提高生产率和生产速度，自然我们考虑到了雀巢水业与西得乐长期稳定的合作关系。不过，真正说服我们的是，他们的解决方案符合高卫生标准，而且与我们一样，对产品和工艺品质有着一丝不苟的态度。”

集吹瓶-灌装-封盖于一体的安全卫生解决方案

圣培露希望提高生产绩效和产能，而且要一如既往保证食品安全性，由此一来，西得乐 Matrix Combi 自然就成为了他们的不二之选。该解决方案集吹瓶、灌装和封盖于一体，相比传统单机设备，减少了运行成本，占地面积减少达 30%。通过将不同类型设备和生产阶段集成到一个系统中，省去了输送、空瓶搬运、缓冲和存储环节，提高了生产效率，实现了更低的总拥有成本。

此外，相比单机设备，西得乐 Matrix Combi 所用设备更少，生产效率提升 2-4%，换型更快，能耗更低，运行成本降低 8-12%，因此节省了人工、原材料和备件。生产流程的最后阶段，通过瓶颈搬运包装瓶，既省去了中间的包装瓶输送环节，也带来了更大的瓶形设计空间和显著的轻量化设计优势。圣培露 PET 瓶有着独特的外观风格，从包装构思到设计都是为了满足居家和便携易饮的消费需求。瓶体同样采用维希 (Vichy) 形状，确保消费者马上可以识别出这种独特风格的含气泡矿泉水。

西得乐全球大客户总监 Andrea Lupi 表示：“Ruspino 工厂安装的两台西得乐 Matrix Combi 设备，配有西得乐 Blendfill 配置，将碳酸化器和灌装机集成在一个系统中，实现优质的气泡水生产。该解决方案有助于进一步减少生产中的 CO₂ 用量，同时也减少了设备占地面积。”

提供给 Ruspino 的两台 Combi 配有西得乐 SF300 FM 灌装机，它的机壳尺寸更小，确保设备符合严格卫生标准，通过 HMI (人机交互) 可实现全自动生产换型，并有着极长的无故障运行时间和极佳的生产效率。该解决方案可减少 CO₂ 用量，同时，配备的伺服电机有效降低了电耗。设备采用磁性流量计，包装瓶无垂直方向移动，可保证极高的灌装精度。这使得包装瓶输送更加顺畅，最大程度减少泡沫，避免出现包装瓶堵塞。此外，由于灌装机机壳尺寸更小，还显著降低了外部清洁中的化学制剂用量和耗水量。正因为如此，西得乐 Matrix Combi 可充分保证食品安全性，这也是圣培露最注重的地方。

可靠的生产性能和卓越的项目管理能力

在整个圣培露项目执行过程中，双方安装团队定期进行富有成效的互动交流，西得乐团队积极主动的合作方式，搭建起一条深受客户欢迎的专业建议及时提供渠道，有力推动了新设备项目的实施。Sbriglione 继续谈到：“西得乐出色完成了两台西得乐 Matrix Combi 的安装任务，丝毫没有影响到

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

我们的生产计划。”他又补充道：“同样我们也坚信，与西得乐的合作将确保我们快速实现高效生产目标，而且在他们的后续服务支持下，未来一段时间内，我们将保持、甚至可能进一步提高设备性能。”

圣培露是意大利一流的饮料公司，旗下产品丰富并提供多种包装规格，有四种无气泡和含气泡矿泉水品牌，其中就包括意大利顶级矿泉水品牌莱维西玛（Levissima），另外还生产多种软饮料和茶饮料。



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐集团

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

关于西得乐集团

西得乐集团由两大强势品牌“Sidel”（西得乐）和“Gebo Cermex”（致博希迈）联合组成。我们携手并进，致力于液体产品、食品、家庭和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务的全球领先供应商。

我们拥有近 170 年的丰富行业经验，专注于先进系统、生产线工程和创新，产品销往全球 190 多个国家和地区，装机数量超过 37000 台。我们遍布全球的 5000 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的全套解决方案，提升客户生产线、产品和业务**绩效**。

要帮助客户提升绩效，需要我们**理解**客户面临的各种挑战，努力契合客户的具体生产目标。为此，我们与客户沟通，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们还利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力为客户提供支持，最大程度提升设备整个生命周期的生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.cn，也可联系我们。



blog.sidel.com



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)



[facebook.com/SidelInternational](https://www.facebook.com/SidelInternational)



[youtube.com/user/sidel](https://www.youtube.com/user/sidel)



twitter.com/Sidel_Intl

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com